



АГРИСОВГАЗ
ГРУППА КОМПАНИЙ

СТАЛЬНОЙ МЕТАЛЛОПРОКАТ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

249092, Калужская область,
Малоярославец, Мирная, 3



8 800 302-10-35

бесплатно
для регионов

www.agrisovgaz.ru

скачать каталог
можно по ссылке



55,845

Fe

Ferrum

[Ar] 3d64s2

ЖЕЛЕЗО характеризуют как один из наиболее важных металлов для человека. Совокупность специфических свойств железа и его сплавов, а также доступность делают его одним из самых популярных металлов.

Железо находится в середине электрохимического ряда и является металлом средней активности. Без нагревания многие реакции даже с сильными окислителями идут крайне медленно. При повышении температуры скорость взаимодействия увеличивается. Название «железо» распространяется на сплавы вещества с небольшой концентрацией примесей (до 0,8%). При этом материал сохраняет мягкость и пластичность.

Основной способ получения железа в промышленности — доменный процесс. Он заключается в восстановлении железа из оксида углеродом в доменной печи при температуре 2000°C. В печь загружают руду, кокс и флюсы. Сверху подаются эти материалы, а снизу их встречает поток нагнетаемого горячего воздуха.

В печи кокс окисляется до монооксида углерода. В свою очередь, монооксид углерода восстанавливает железо из руды. Полученное таким способом железо имеет примеси углерода и используется для производства чугуна.

Также в промышленности для получения чистого железа используют электролиз растворов солей. В лабораторных условиях железо получают восстановлением его оксида водородом или алюминием.



СОДЕРЖАНИЕ

ЗАВОД СТАЛЬНЫХ ТРУБ И ПРОФИЛЕЙ

- ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ
- ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- СООТВЕТСТВИЕ ВСЕЙ ПРОДУКЦИИ РОССИЙСКИМ И МЕЖДУНАРОДНЫМ НОРМАТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ

ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ

ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ

ТРУБА СТАЛЬНАЯ ПРЯМОУГОЛЬНАЯ

ТРУБА СТАЛЬНАЯ КВАДРАТНАЯ

ТРУБА КВАДРАТНАЯ И ПРЯМОУГОЛЬНАЯ

ТРУБА ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ DIN

ТРУБА СТАЛЬНАЯ DIN

ПРОФИЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫЙ

ТРУБА ТРЕУГОЛЬНАЯ РАВНОСТОРОННЯЯ

УГОЛКИ ХОЛОДНОГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

УГОЛКИ ХОЛОДНОГНУТЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ

ШВЕЛЛЕРЫ ХОЛОДНОГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

ШВЕЛЛЕРЫ ХОЛОДНОГНУТЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ

Z-ОБРАЗНЫЕ ХОЛОДНОГНУТЫЕ ПРОФИЛИ

ЖЕЛОбООБРАЗНЫЕ ХОЛОДНОГНУТЫЕ ПРОФИЛИ

C-ОБРАЗНЫЕ ХОЛОДНОГНУТЫЕ ПРОФИЛИ



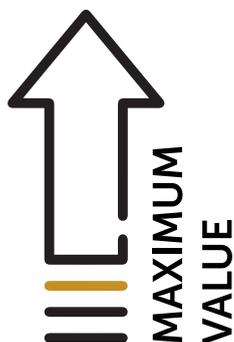
ASG
Fe steel
construction

ЗАВОД СТАЛЬНЫХ ТРУБ И ПРОФИЛЕЙ

120 000

ТОНН

ТРУБ В ГОД



мощностью 120 000 тонн труб в год изготавливает стальные круглые и профильные электросварные прямошовные трубы и открытые профили, а также профили сложной конфигурации с возможностью перфорирования по чертежам заказчика.

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

- Трубы стальные профильные, холоднодеформированные, электросварные с размерами от 15x15 мм до 140x60 мм, с толщиной стенки от 1,5 до 5 мм по ГОСТ 8639-82, ГОСТ 8645-68, ТУ 14-001-00244676-03, ТУ 24.20.14-001-00244676-2018, а также профиль треугольный 60x60x60x2-3 мм и 90x90x90x2-3 мм по ТУ 14-001-00244676-03;
- Трубы стальные водогазопроводные от Ду=10 мм до Ду=100 мм, с толщиной стенки от 2,0 до 5 мм по ГОСТ 3262-75;
- Трубы стальные электросварные с наружным диаметром от 17 до 127 мм, с толщиной стенки от 1,5 до 5 мм по ГОСТ 10704-91, ТУ 14-001-00244676-03;
- Стальные холодногнутые открытые профили (уголки, швеллеры, С-образные, Z-образные и желобообразные профили) по ГОСТ 8278-83, ГОСТ 8281-80, ГОСТ 8282-83, ГОСТ 13229-78, ГОСТ 19771-93, ГОСТ 19772-93, ТУ 14-001-00244676-03.
- Цех проката имеет возможность изготавливать стальные трубы и сложные профили по чертежам заказчика, при условии соответствия техническим характеристикам оборудования.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

★★★ DREISTERN
Forming success. Together.

MANNESMANN
DEMAG

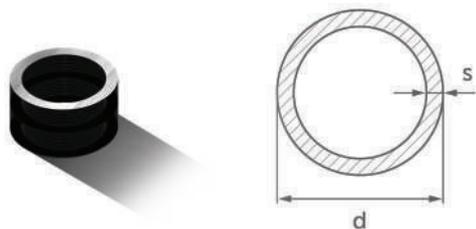
- Прокатный стан для производства труб диаметром 38-127 мм;
- Прокатный стан для производства труб диаметром 17-51 мм;
- Линии по изготовлению холодногнутых открытых профилей;
- Линия роспуска рулонов на штрипсы;
- Комплекс оборудования для изготовления стальных конструкций.

ВСЯ ПРОИЗВОДИМАЯ ПРОДУКЦИЯ СООТВЕТСТВУЕТ РОССИЙСКИМ И МЕЖДУНАРОДНЫМ НОРМАТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ

- Серийная продукция сертифицирована по ГОСТ Госстандарта России на соответствие требованиям ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10704-91, ГОСТ 13663-86, ГОСТ 8639-82, ГОСТ 3262-75, ГОСТ 8645-68;
- Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).



ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ГОСТ 10704-91
 ТУ 14-001-00244676-03
 Материал: сталь по ГОСТ 380-2005, ГОСТ 1050-2013
 Технические требования: ГОСТ 10705-80

Длина труб: до 12 м

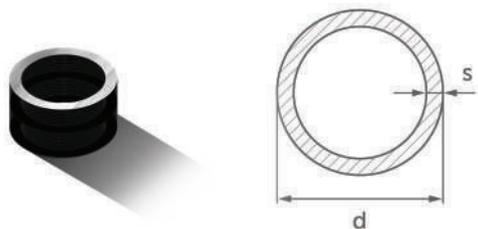
По дополнительному согласованию возможно изготовление труб из стали с пределом текучести до 400 Н/мм² и временным сопротивлением до 510 Н/мм².

Отгрузка продукции производится по фактической/теоретической массе от 10 тонн.

Теоретическая масса рассчитывается исходя из условия, что масса оцинкованных труб на 3% больше неоцинкованных.

d, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки s, мм														
	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	3,8	4,0	4,5	5,0	
17,0	0,573	0,608	0,670	0,740	0,80	0,89	-	-	-	-	-	-	-	-	1
18,0	0,610	0,719	0,789	0,789	0,857	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2
19,0	0,647	0,687	0,764	0,838	-	1,02	-	-	-	-	-	-	-	-	3
21,3	0,732	0,777	0,866	0,952	-	1,16	1,28	1,35	-	-	-	-	-	-	4
22,0	0,758	0,805	0,897	0,986	1,07	1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	5
25,0	0,869	0,923	1,03	1,13	1,24	1,39	-	-	-	-	-	-	-	-	6
27,0	0,943	1,00	1,12	1,23	1,35	1,51	1,78	-	-	-	-	-	-	-	7
30,0	1,05	1,12	1,25	1,38	1,51	1,70	1,97	2,09	-	-	-	-	-	-	8
32,0	1,13	1,20	1,34	1,48	1,62	1,82	2,02	-	-	-	-	-	-	-	9
33,5	1,18	1,26	1,41	1,55	1,70	1,91	2,12	2,26	2,39	2,59	-	-	-	-	10
33,7	1,19	1,27	1,42	1,56	1,71	1,92	2,13	2,27	-	-	-	-	-	-	11
35,0	1,24	1,32	1,47	1,63	1,78	2,00	2,22	2,37	-	-	-	-	-	-	12
38,0	1,35	1,44	1,61	1,78	1,94	2,19	2,43	2,59	2,75	2,98	-	-	-	-	13
40,0	1,42	1,52	1,70	1,87	2,05	2,31	2,57	2,74	-	-	-	-	-	-	14
42,0	1,50	1,59	1,78	1,97	2,16	2,44	2,71	2,89	3,07	3,32	-	-	-	-	15
44,5	1,59	1,69	1,90	2,10	2,29	2,59	2,88	3,07	3,26	3,54	-	-	-	-	16
45,0	1,61	1,71	1,92	2,12	2,32	2,62	2,91	3,11	3,30	3,58	-	-	-	-	17
48,0	1,72	1,83	2,05	2,27	2,48	2,81	3,12	3,33	3,54	3,84	-	4,34	4,83	-	18
48,3	1,73	1,84	2,06	2,28	2,50	2,82	3,14	3,35	3,56	3,87	-	4,37	4,86	-	19
51,0	1,83	1,95	2,18	2,42	2,65	2,99	3,33	3,55	3,77	4,10	4,42	4,64	5,16	-	20
57,0	2,05	2,19	2,45	2,71	2,97	3,36	3,74	4,00	4,25	4,62	4,99	5,23	5,83	-	21
60,0	2,16	2,30	2,58	2,86	3,14	3,55	3,95	4,22	4,48	4,88	5,27	5,52	6,16	-	22
63,5	2,29	2,44	2,74	3,03	3,33	3,76	4,19	4,48	4,76	5,18	5,59	-	-	-	23
70,0	2,53	2,70	3,03	3,35	3,68	4,16	4,64	4,96	5,27	5,74	6,20	6,51	-	-	24
76,0	2,76	2,94	3,29	3,65	4,00	4,53	5,05	5,40	5,75	6,26	6,77	7,10	7,93	8,75	25
83,0	-	3,21	3,60	4,00	4,38	4,96	5,54	5,92	6,3	6,86	7,42	7,79	8,71	9,62	26
89,0	3,23	3,45	3,87	4,29	4,71	5,33	5,95	6,36	6,77	7,38	7,98	8,38	9,38	10,36	27
95,0	-	-	-	4,59	5,03	5,70	6,37	6,81	7,24	7,90	8,55	8,98	-	11,10	28
102,0	-	-	4,45	4,93	5,41	6,13	6,85	7,32	7,80	8,50	9,20	9,67	10,82	11,96	29
108,0	-	-	4,71	5,23	5,74	6,50	7,26	7,77	8,27	9,02	9,76	10,26	11,49	12,70	30
114,0	-	-	4,98	5,52	6,07	6,87	7,68	8,21	8,74	9,54	10,33	10,85	12,15	13,44	31
127,0	-	-	5,56	6,17	6,77	7,68	8,58	9,17	9,77	10,66	11,55	12,13	13,59	15,04	32
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	

ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ГОСТ 3262-75
 ТУ 14-001-00244676-03
 Материал: сталь по ГОСТ 380-2005, ГОСТ 1050-2013
 Технические требования: ГОСТ 3262-75

Длина труб: до 12 м

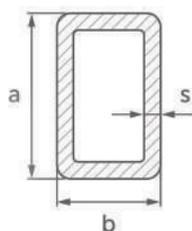
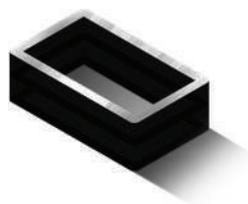
По согласованию с заказчиком возможно изготовление труб с другими значениями, отсутствующими в таблице, в соответствии с п.1.4 ТУ 14-001-00244676-03.

Отгрузка продукции производится по фактической/теоретической массе от 10 тонн.

Теоретическая масса рассчитывается исходя из условия, что масса оцинкованных труб на 3% больше неоцинкованных.

Условный проход	Наружный диаметр	Толщина стенки труб			Масса 1 м труб, кг			
		Лёгких	Обыкновенных	Усиленных	Лёгких	Обыкновенных	Усиленных	
10	17,0	2,0	2,2	2,8	0,74	0,8	0,98	1
15	21,3	2,35	-	-	1,1	-	-	2
15	21,3	2,5	2,8	-	1,16	1,28	-	3
20	26,8	2,35	-	-	1,42	-	-	4
20	26,8	2,5	2,8	3,2	1,5	1,66	1,86	5
25	33,5	2,8	3,2	-	2,12	2,39	-	6
32	42,3	2,8	3,2	-	2,73	3,09	-	7
40	48,0	3,0	3,5	4,0	3,33	3,84	4,34	8
50	60,0	3,0	3,5	4,5	4,22	4,88	6,16	9
65	75,5	3,2	4,0	4,5	5,71	7,05	7,88	10
80	88,5	3,5	4,0	4,5	7,34	8,34	9,32	11
90	101,3	3,5	4,0	4,5	8,44	9,60	10,74	12
100	114,0	4,0	4,5	5,0	10,85	12,15	13,44	13
A	B	C	D	E	F	G	H	

ТРУБА СТАЛЬНАЯ ПРЯМОУГОЛЬНАЯ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ГОСТ 8645-68
 ТУ 24.20.18-001-00244676-2018, ТУ 14-001-00244676-03
 Материал: сталь по ГОСТ 380-2005, ГОСТ 1050-2013
 Технические требования: ГОСТ 10705-80

Длина труб: до 12 м

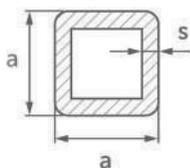
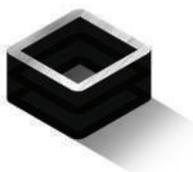
По дополнительному согласованию возможно изготовление труб из стали с пределом текучести до 400 Н/мм² и временным сопротивлением до 510 Н/мм².

Отгрузка продукции производится по фактической/теоретической массе от 10 тонн.

Теоретическая масса рассчитывается исходя из условия, что масса оцинкованных труб на 3% больше неоцинкованных.

а, мм	b, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки s, мм												
		1,5	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	3,8	4,0	4,5	5,0	
20	10	0,605	0,762	0,82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1
25	28	1,15	1,49	1,61	1,80	-	-	-	-	-	-	-	-	2
30	20	1,08	1,39	1,51	1,68	-	-	-	-	-	-	-	-	3
40	20	1,31	1,70	1,86	2,07	2,29	2,42	-	-	-	-	-	-	4
40	25	1,43	1,86	2,03	2,27	-	-	-	-	-	-	-	-	5
40	28	1,50	1,95	2,13	2,39	-	-	-	-	-	-	-	-	6
40	30	1,55	2,02	2,20	2,47	2,73	2,89	-	-	-	-	-	-	7
50	25	1,67	2,17	2,37	2,66	2,94	3,13	3,31	3,57	-	-	-	-	8
50	30	1,78	2,32	2,55	2,86	3,16	3,36	3,56	3,85	-	-	-	-	9
50	40	2,02	2,65	2,89	3,25	3,60	3,83	4,06	4,39	4,72	4,93	-	-	10
60	30	2,02	2,65	2,89	3,25	3,60	3,83	4,06	4,39	4,72	4,93	-	-	11
60	40	2,25	2,96	3,24	3,64	4,04	4,30	4,56	4,94	5,32	5,56	-	-	12
60	50	2,49	3,27	3,58	4,04	4,48	4,78	5,07	5,49	5,91	6,19	-	-	13
70	30	2,25	2,96	3,24	3,64	4,04	4,30	4,56	4,94	5,32	5,56	-	-	14
70	40	2,49	3,27	3,58	4,04	4,48	4,78	5,07	5,49	5,91	6,19	7,43	8,30	15
70	50	2,72	3,59	3,93	4,43	4,92	5,25	5,57	6,04	6,51	6,82	7,43	8,30	16
80	40	2,72	3,59	3,93	4,43	4,92	5,25	5,57	6,04	6,51	6,82	8,71	9,62	17
80	50	2,69	3,90	4,27	4,82	5,36	5,72	6,07	6,59	7,11	7,44	8,85	9,87	18
80	60	-	4,22	4,62	5,21	5,80	6,19	6,57	7,14	7,70	8,07	8,85	9,87	19
100	40	-	4,22	4,62	5,21	5,80	6,19	6,57	7,14	7,70	8,07	9,55	11,10	20
100	50	-	4,53	4,96	5,61	6,24	6,66	7,08	7,69	8,30	8,70	10,26	11,44	21
100	60	-	4,84	5,31	6,00	6,68	7,13	7,58	8,24	8,90	9,33	12,15	13,00	22
100	80	-	5,47	6,00	6,78	7,56	8,07	8,58	9,34	10,09	10,59	12,15	13,00	23
110	70	-	5,47	6,00	6,78	7,56	8,07	8,58	9,34	10,09	10,59	12,15	13,00	24
120	60	-	5,47	6,00	6,78	7,56	8,07	8,58	9,34	10,09	10,59	11,49	12,70	25
120	50	-	5,16	5,65	6,39	7,12	7,60	8,08	8,79	9,490	9,960	13,221	14,58	26
140	60	-	-	-	-	-	9,26	9,85	10,74	11,66	12,24	13,221	14,58	27
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	

ТРУБА СТАЛЬНАЯ КВАДРАТНАЯ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ГОСТ 8639-82
 ТУ 14-001-00244676-03
 ТУ 24.20.14-001-00244676-2018
 Материал: сталь по ГОСТ 380-2005, ГОСТ 1050-2013
 Технические требования: ГОСТ 13663-86

Длина труб: до 12 м

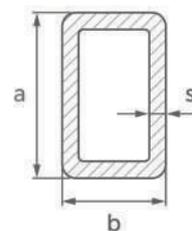
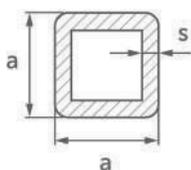
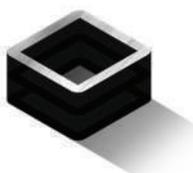
По дополнительному согласованию возможно изготовление труб из стали с пределом текучести до 400 Н/мм² и временным сопротивлением до 510 Н/мм².

Отгрузка продукции производится по фактической/теоретической массе от 10 тонн.

Теоретическая масса рассчитывается исходя из условия, что масса оцинкованных труб на 3% больше неоцинкованных.

a, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки s, мм												
	1,5	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	3,8	4,0	4,5	5,0	
15	0,605	0,76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1
20	0,841	1,075	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2
25	1,07	1,39	1,51	1,68	-	-	-	-	-	-	-	-	3
30	1,31	1,70	1,86	2,07	2,29	2,42	-	-	-	-	-	-	4
35	1,55	2,02	2,20	2,46	2,73	2,89	-	-	-	-	-	-	5
40	1,78	2,33	2,55	2,85	3,16	3,36	3,56	3,85	-	4,30	-	-	6
50	2,28	2,96	3,30	3,64	4,15	4,31	4,70	4,94	5,51	5,56	6,16	6,73	7
60	2,72	3,59	3,99	4,43	5,03	5,25	5,71	6,04	6,71	6,82	7,43	8,3	8
70	-	4,27	4,68	5,30	5,91	6,19	6,71	7,14	7,90	8,07	8,85	9,87	9
75	-	4,53	4,96	5,61	6,24	6,66	7,08	7,69	8,30	8,70	9,55	10,65	10
80	-	4,84	5,31	6,00	6,68	7,13	7,58	8,24	8,90	9,33	10,26	11,44	11
90	-	5,47	6,00	6,78	7,56	8,07	8,58	9,34	10,09	10,59	11,67	13,00	12
100	-	-	-	-	-	9,26	9,85	10,74	11,66	12,24	13,221	14,58	13
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	

ТРУБА КВАДРАТНАЯ И ПРЯМОУГОЛЬНАЯ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

EN 10219

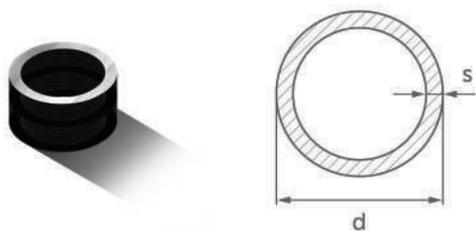
Длина труб: до 12 м

По дополнительному согласованию возможно изготовление труб из стали с пределом текучести до 400 Н/мм² и временным сопротивлением до 510 Н/мм².

Отгрузка продукции производится по фактической/теоретической массе.

a, мм	b, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки s, мм				
		2,0	2,5	3,0	4,0	
30	30	1,68	2,03	2,36	-	1
40	20	1,68	2,03	2,36	-	2
60	60	3,56	4,39	5,16	6,71	3
80	40	3,56	4,39	5,19	6,71	4
80	60	4,19	5,17	6,13	7,97	5
80	80	-	-	7,07	9,22	6
A	B	C	D	E	F	

ТРУБА ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ DIN



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

EN 10220

Длина труб: до 12 м

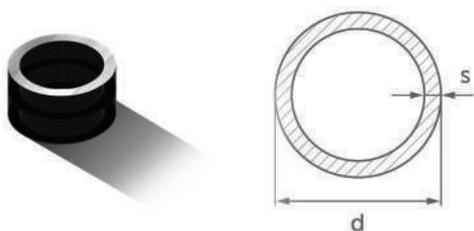
По дополнительному согласованию возможно изготовление труб из стали с пределом текучести до 400 Н/мм² и временным сопротивлением до 510 Н/мм².

Отгрузка продукции производится по фактической/теоретической массе от 10 тонн.

Теоретическая масса рассчитывается исходя из условия, что масса оцинкованных труб на 3% больше неоцинкованных.

Условный проход		Наружный диаметр, мм	d max, мм	d min, мм	Толщина стенки S, мм	Теор. масса 1 м трубы, кг
дюйм	мм					
3/8	10	17,2	17,5	16,7	2,35	0,85
1/2	15	21,3	21,8	21,0	2,65	1,22
3/4	20	26,9	27,3	26,5	2,65	1,58
1	25	33,7	34,2	33,3	3,25	2,44
1 1/4	32	42,4	42,9	42,0	3,25	3,14
1 1/2	40	48,3	48,8	47,9	3,25	3,61
2	50	60,3	60,8	59,7	3,65	5,10
2 1/2	65	76,1	76,6	75,3	3,65	6,51
3	80	88,9	89,5	88,0	4,05	8,47
A	B	C	D	E	F	G

ТРУБА СТАЛЬНАЯ DIN



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

EN 10255

Длина труб: до 12 м

Возможно изготовление труб из оцинкованного рулона.

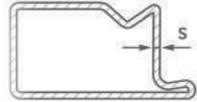
Отгрузка продукции производится по фактической/теоретической массе от 10 тонн.

Трубы по DIN 2440 можно изготавливать ТОЛЬКО в чёрном виде, без маркировки через 1 метр знака изготовителя.

По дополнительному согласованию возможно изготовление труб из стали с пределом текучести до 400 Н/мм² и временным сопротивлением до 510 Н/мм².

d, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки s, мм									
	1,6	1,8	2,0	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4,0	
17,2	0,616	0,684	0,75	0,845	0,936	-	-	-	-	
19,2	0,687	0,764	0,838	0,947	1,05	-	-	-	-	
21,3	0,777	0,866	0,952	1,08	1,20	1,32	-	-	-	
26,9	0,998	1,11	1,23	1,40	1,56	1,72	1,87	-	-	
33,7	1,27	1,42	1,56	1,78	1,99	2,20	2,41	2,67	-	
38,0	1,44	1,61	1,78	2,02	2,27	2,51	2,75	3,05	-	
42,4	1,61	1,80	1,99	2,27	2,55	2,82	3,09	3,44	-	
44,5	1,69	1,90	2,10	2,39	2,69	2,98	3,26	3,63	-	
48,3	1,84	2,06	2,28	2,61	2,93	3,25	3,56	3,97	-	
51,0	1,95	2,18	2,42	2,76	3,10	3,44	3,77	4,21	-	
57,0	2,19	2,45	2,71	3,10	3,49	3,87	4,25	4,74	-	
60,3	2,32	2,60	2,88	3,29	3,70	4,11	4,51	5,03	-	
63,5	2,44	2,74	3,03	3,47	3,90	4,33	4,76	5,32	-	
70,0	2,70	3,03	3,35	3,84	4,32	4,80	5,27	5,90	6,51	
76,1	-	3,30	3,65	4,19	4,71	5,24	5,75	6,44	7,11	
82,5	-	-	3,97	4,55	5,12	5,69	6,26	7,00	7,74	
88,9	-	-	4,29	4,91	5,53	6,15	6,76	7,57	8,38	
101,6	-	-	4,91	5,63	6,35	7,06	7,77	8,70	9,63	
108,0	-	-	5,23	6,00	6,76	7,52	8,27	9,27	10,3	
114,0	-	-	-	6,35	7,16	7,97	8,77	9,83	10,9	
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	

ПРОФИЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫЙ



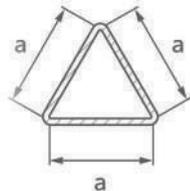
Применяется для монтажа каркасов различного назначения, а также для устройства перегородок, подвесных конструкций, крепления облицовочных материалов и гипсокартона.

Толщина, мм	Масса 1 м профиля, кг
2,5	7,370
2,8	8,244
A	B

1

2

ТРУБА ТРЕУГОЛЬНАЯ РАВНОСТОРОННЯЯ



Труба треугольная равносторонняя - это изделие из металла, полое, имеющее треугольное сечение. Главное преимущество данного вида проката - легкий вес, стойкость к длительным статическим нагрузкам, высокая прочность, инертность к воздействию высокого давления. В основном используются в строительстве для создания каркасов.

Длина труб: до 12 м

По согласованию с заказчиком возможно изготовление труб из стали с пределом текучести до 400 Н/мм² и временным сопротивлением до 510 Н/мм². Отгрузка продукции производится по фактической/теоретической массе от 10 тонн.

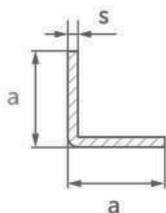
Теоретическая масса рассчитывается исходя из условия, что масса оцинкованных труб на 3% больше неоцинкованных.

Толщина, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки s, мм					
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
60x60x60	2,16	2,86	3,60	4,22	4,88	5,20
90x90x90	3,40	4,30	5,33	6,36	7,38	8,38
A	B	C	D	E	F	G

1

2

УГОЛКИ ХОЛОДНОГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ГОСТ 19771-93 / ТУ 14-001-00244676-03
Материал: сталь по ГОСТ 380-2005, ГОСТ 1050-2013

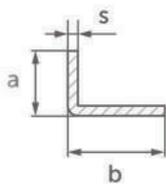
Длина уголков: до 12 м

По дополнительному согласованию возможно изготовление любого размера уголка от 20x20 до 100x100 мм с толщиной стенки от 1,5 до 3,5 мм. В любом сочетании, например, 23x23, 58x58, 99x99.

Отгрузка продукции производится по фактической/теоретической массе.

Размеры профиля	Толщина		Радиус кривизны R, не более	Масса 1 м, кг
	мм			
36	3,0	4,0	1,57	1
40	2,5	3,0	1,48	2
40	3,0	4,0	1,76	3
50	3,0	4,0	2,23	4
60	3,0	4,0	2,70	5
80	3,0	4,0	3,64	6
55	3,0	7,0	2,43	7
60	3,0	7,0	2,67	8
A	B	C	D	

УГОЛКИ ХОЛОДНОГНУТЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ГОСТ 19772-93 / ТУ 14-001-00244676-03
Материал: сталь по ГОСТ 380-2005, ГОСТ 1050-2013

Длина уголков: до 12 м

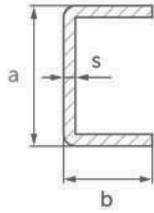
По дополнительному согласованию возможно изготовление любого размера уголка от 20x20 мм до 100x100 мм с толщиной стенки от 1,5 до 3,5 мм. В любом сочетании, например, 20x23, 42x58, 100x99 мм.

Отгрузка продукции производится по фактической/теоретической массе от 10 тонн.

Теоретическая масса рассчитывается исходя из условия, что масса оцинкованных труб на 3% больше неоцинкованных.

Размеры профиля, мм				Масса 1 м профиля, кг	
a	b	R, не более	s		
20	25	2,3	1,5	0,5	1
32	20	4,0	3,0	1,08	2
45	28	4,0	3,0	1,58	3
45	28	5,0	3,5	1,81	4
50	25	3,0	2,0	1,11	5
50	30	3,0	2,0	1,19	6
50	30	4,0	3,0	1,74	7
50	32	4,0	3,0	1,79	8
50	32	5,0	3,5	2,06	9
90	70	4,0	3,0	3,6	10
A	B	C	D	E	

ШВЕЛЛЕРЫ ХОЛОДНОГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ГОСТ 8278-83 / ТУ 14-001-00244676-03

Материал: сталь по ГОСТ 380-2005, ГОСТ 1050-2013

Длина швеллеров: до 12 м

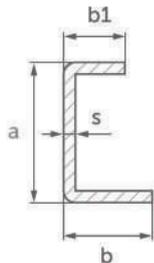
Возможно изготовление профилей из оцинкованной стали и по чертежам заказчика. Основной размер основания а равен: 25; 30; 31; 34; 40; 41; 50; 60; 65; 70; 90; 100; 120 мм. Полки b могут варьироваться от 20 до 50 мм.

Отгрузка продукции производится по фактической/теоретической массе от 10 тонн.

Теоретическая масса рассчитывается исходя из условия, что масса оцинкованных труб на 3% больше неоцинкованных.

Размеры профиля, мм				S	Масса 1 м профиля, кг
a	b	R, не более			
25,0	15,0	3,0	2,0	0,75	1
40,0	42,5	4,0	2,5	2,27	2
65,0	35,0	5,0	3,0	2,91	3
70,0	30,0	3,0	2,0	1,92	4
70,0	40,0	4,0	2,5	2,76	5
90,0	45,0	5,0	3,0	3,97	6
100,0	50,0	5,0	3,0	4,44	7
30,0	39,5	2,3	1,5	1,24	8
30,0	15,0	2,3	1,5	0,68	9
23,0	12,5	2,3	1,5	0,55	10
34,0	26,0	2,3	1,5	0,98	11
34,0	36,0	2,3	1,5	1,19	12
40,0	25,0	3,0	2,0	1,34	13
40,0	27,0	3,0	2,0	1,41	14
40,0	40,0	3,0	2,0	1,77	15
41,0	49,0	2,3	1,5	1,57	16
41,0	30,0	2,3	1,5	2,25	17
60,0	32,0	4,0	2,5	2,26	18
60,0	32,0	3,0	2,0	1,83	19
60,0	40,0	3,0	2,0	2,08	20
70,0	25,0	3,0	2,0	1,77	21
100,0	50,0	4,0	2,5	4,45	22
A	B	C	D	E	

ШВЕЛЛЕРЫ ХОЛОДНОГНУТЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ГОСТ 8281-80 / ТУ 14-001-00244676-03

Материал: сталь по ГОСТ 380-2005, ГОСТ 1050-2013

Длина швеллеров: до 12 м

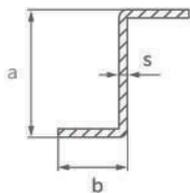
Возможно изготовление профилей из оцинкованной стали и по чертежам заказчика. Основной размер основания а равен: 25; 30; 31; 34; 40; 41; 50; 60; 65; 70; 90; 100; 120 мм. Полки b и b1 могут варьироваться от 20 до 50 мм.

Отгрузка продукции производится по фактической/теоретической массе от 10 тонн.

Теоретическая масса рассчитывается исходя из условия, что масса оцинкованных труб на 3% больше неоцинкованных.

Размеры профиля, мм					S	Масса 1 м профиля, кг
a	b	b1	R, не более			
17,0	18,0	8,0	3,0	2,0	0,610	1
22,0	16,0	8,0	3,0	2,0	0,659	2
40,0	20,0	10,0	3,0	2,0	1,036	3
A	B	C	D	E	F	

Z-ОБРАЗНЫЕ ХОЛОДНОГНУТЫЕ ПРОФИЛИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ГОСТ 13229-78 / ТУ 14-001-00244676-03
Материал: сталь по ГОСТ 380-2005, ГОСТ 1050-2013

Длина труб: до 12 м

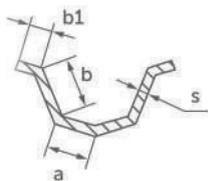
Возможно изготовление профилей из оцинкованной стали и по чертежам заказчика.

Отгрузка продукции производится по фактической/теоретической массе от 10 тонн.

Теоретическая масса рассчитывается исходя из условия, что масса оцинкованных труб на 3% больше неоцинкованных.

Размеры профиля, мм				S	Масса 1 м профиля, кг
a	b	R, не более			
90	45	4,0		3,0	4,098
100	50	5,0		3,5	5,140
120	50	4,5		2,5	4,120
140	50	4,5		2,5	4,510
A	B	C		D	E

ЖЕЛОБООБРАЗНЫЕ ХОЛОДНОГНУТЫЕ ПРОФИЛИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТУ 14-001-00244676-03
Материал: сталь по ГОСТ 380-2005, ГОСТ 1050-2013

Длина труб: до 12 м

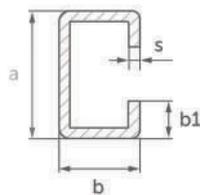
Возможно изготовление профилей из оцинкованной стали и по чертежам заказчика.

Отгрузка продукции производится по фактической/теоретической массе от 10 тонн.

Теоретическая масса рассчитывается исходя из условия, что масса оцинкованных труб на 3% больше неоцинкованных.

Размеры профиля, мм					S	Масса 1 м профиля, кг
a	b	b1	R, не более			
61,0	64,0	-	5,0		3,0	5,79
59,8	66,8	16,2	5,0		3,0	6,55
73,0	61,9	16,2	5,0		3,0	7,41
A	B	C	D		E	F

С-ОБРАЗНЫЕ ХОЛОДНОГНУТЫЕ ПРОФИЛИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ГОСТ 8282-2022 / ТУ 14-001-00244676-03
 Материал: сталь по ГОСТ 380-2005, ГОСТ 1050-2013

Длина труб: до 12 м

Возможно изготовление профилей из оцинкованной стали и по чертежам заказчика.

Отгрузка продукции производится по фактической/теоретической массе от 10 тонн.

Теоретическая масса рассчитывается исходя из условия, что масса оцинкованных труб на 3% больше неоцинкованных.

Размеры профиля, мм					Масса 1 м профиля, кг
a	b	b1	R, не более	S	
40,0	40,0	10,0	3,8	2,5	2,38
50,0	25,0	10,0	3,8	2,5	1,99
30,0	41,4	15,0	3,8	1,5	1,56
120,0	120,0	25,0	10,0	3,0	8,74
120,0	120,0	25,0	10,0	4,0	11,63
120,0	120,0	25,0	10,0	5,0	14,35
160,0	70,0	18,0	10,0	3,0	7,14
160,0	70,0	18,0	10,0	4,0	9,48
160,0	70,0	18,0	10,0	5,0	11,62
A	B	C	D	E	F

1
2
3
4
5
6
7
8
9

