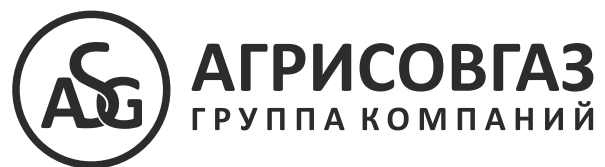




П Р Е З Е Н Т А Ц И Я



Производственные направления



ЗАВОД СТАЛЬНЫХ
КОНСТРУКЦИЙ



ЗАВОД ГОРЯЧЕГО
ЦИНКОВАНИЯ



ЗАВОД АЛЮМИНИЕВЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

ИСТОРИЯ КОМПАНИИ «АГРИСОВГАЗ»

берет начало в 1990 году, когда руководством ПАО «Газпром» совместно с голландской фирмой AGRISYSTEMS было принято решение построить крупнейшее в России производство полного цикла по выпуску конструкций и систем для промышленных тепличных комплексов.

Уже в 1994 году были запущены в эксплуатацию сразу три завода: алюминиевых и стальных конструкций, горячего цинкования, а также налажена система производства опор освещения по современным технологиям – от сырьевой составляющей до конечного изделия.

Заводы ГК «АГРИСОВГАЗ» обеспечены высокоточным инструментом собственного производства, а также сертифицированной лабораторией. Это дает возможность контроля всех технологических процессов собственными силами. За годы своей работы компания проявила себя в таких сферах российской экономики, как сельское хозяйство, энергетика, нефтегазовый сектор, промышленно-гражданское и дорожное строительство. Производственные мощности, качество продукции, надежность и обязательность позволили компании завоевать доверие клиентов более чем в 20 странах мира.

В состав группы компаний «АГРИСОВГАЗ» входит логистическое предприятие «АСГ Автосервис», специализирующееся на грузовых и пассажирских перевозках, а также предоставлении услуг спецтехники.

Главная ценность - умение гармонично
комбинировать различные
производственные направления,
чтобы создать готовое комплексное
решение для вашего бизнеса





О нас в цифрах

производственные мощности заводов в годовом исчислении

200

ГА
ТЕПЛИЦ

150 000

ТОНН
БАРЬЕРНЫХ
ОГРАЖДЕНИЙ

18 000

ТОНН
АЛЮМИНИЕВЫХ
ПРОФИЛЕЙ

60 000

ГРАНЕННЫХ ОПОР
ОСВЕЩЕНИЯ И ВОУ

100 000

ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ
(ТРУБНЫХ) ОПОР И ОДН



О нас в цифрах

производственные мощности заводов в годовом исчислении

12 000

ТОНН
ОПОР ЛЭП

60 000

М² СВЕТОПРОЗРАЧНЫХ
СИСТЕМ

120 000

ТОНН
ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ

144 000

ТОНН
ОЦИНКОВАННЫХ
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Опоры освещения



Завод стальных конструкций специализируется на проектировании и производстве опор наружного освещения, высокомастовых осветительных установок, опор ЛЭП, металлоконструкций для энергетической, нефтегазовой и дорожной отраслей.



Полный процесс производства опор освещения различного назначения и исполнения:

- ▼ ОПОРЫ НЕСИЛОВЫЕ
- ▼ ОПОРЫ СИЛОВЫЕ
- ▼ ВЫСОКОМАСТОВЫЕ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ
- ▼ ОПОРЫ ДВОЙНОГО НАЗНАЧЕНИЯ И МАЧТЫ СВЯЗИ
- ▼ КРОНШТЕЙНЫ
- ▼ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ФУНДАМЕНТА



Техническое оснащение завода стальных конструкций

- ▶ ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ПРЕСС ИТАЛЬЯНСКОЙ ФИРМЫ FASTI
- ▶ ПРЕССЫ НЕМЕЦКОЙ ФИРМЫ ZEULENRODA С УСИЛИЕМ 63 T, 100 T, 160 T
- ▶ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЛИСТОГИБОЧНЫЙ СТАНОК ТУРЕЦКОЙ ФИРМЫ BAYKAL
- ▶ УСТАНОВКА ЛАЗЕРНОЙ 3D-РЕЗКИ ЯПОНСКОЙ ФИРМЫ MAZAK
- ▶ УСТАНОВКА ЛАЗЕРНОЙ ЛИСТОВОЙ РЕЗКИ ЯПОНСКОЙ ФИРМЫ MAZAK
- ▶ СТАНКИ ПЛАЗМЕННОЙ ЛИСТОВОЙ РЕЗКИ ТУРЕЦКОЙ ФИРМЫ BAYKAL И РОССИЙСКОЙ ФИРМЫ АРМАДА
- ▶ СТАНОК ДЛЯ ПРОБИВКИ ОТВЕРСТИЙ НА УГЛОВЫМ ПРОКАТЕ ИТАЛЬЯНСКОЙ ФИРМЫ FICER
- ▶ АВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРОЧНАЯ ЛИНИЯ ИТАЛЬЯНСКОЙ ФИРМЫ ОММ
- ▶ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ОТКРЫТЫХ ПРОФИЛЕЙ ИТАЛЬЯНСКОЙ ФИРМЫ ОММ
- ▶ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ БАРЬЕРНОГО ОГРАЖДЕНИЯ ИТАЛЬЯНСКОЙ ФИРМЫ ОММ
- ▶ ЛИНИИ ХОЛОДНОГО ПРОФИЛИРОВАНИЯ ТРУБ RD50 И RD115
- ▶ РАСПИЛОВОЧНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ФИРМЫ VOORTMAN

A black and white photograph of a large industrial plasma cutting machine in a factory. The machine has two yellow overhead gantries with cables and a cutting torch. Sparks are visible from the torch as it cuts through a large metal plate. A worker in a cap and work clothes stands to the left, holding a piece of paper. The background shows a large industrial building with pipes and structural elements.

СТАНОК ПЛАЗМЕННОЙ ЛИСТОВОЙ РЕЗКИ
БАЙКАЛ HYPERTHERM 260 AX2



ТАНДЕМ ПРЕССОВ 1300 ТН
БАУКАЛ (13 000 ММ)



АВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРОЧНАЯ ЛИНИЯ
ОММ (OFFICINE MECCANICHE MURGESI)



СТАНОК ПЛАЗМЕННОЙ ЛИСТОВОЙ РЕЗКИ
АРМАДА HYPERTHERM 300 AX2



СТАНОК ПЛАЗМЕННОЙ ТРУБНОЙ РЕЗКИ
САЭМ ПЛАЗМА



РАСПИЛОВОЧНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС
VOORTMAN V630

A black and white photograph of a complex industrial machine, likely a pipe rolling mill. The machine features a large horizontal roller assembly with a chain drive system. A label with a stylized 'M' logo and the text 'termomacchine' is visible on the upper part of the machine. The background shows a factory setting with other equipment and structural elements.

**ДВЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ ЛИНИИ ПРОКАТА
DREISTERN для труб диаметром до 127 мм**

A detailed view of a FICER industrial machine, specifically a punching and cutting line for angular steel. The machine features a prominent yellow upper housing with the FICER logo. Below this, the complex mechanical structure is visible, including various hydraulic cylinders, pneumatic lines, and structural frames. A control panel with a monitor and keypad is positioned on the right side of the machine. The background shows an industrial setting with structural beams and other equipment.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ FICER ДЛЯ ПРОБИВАНИЯ
ОТВЕРСТИЙ И РЕЗКИ УГЛОВОГО ПРОКАТА



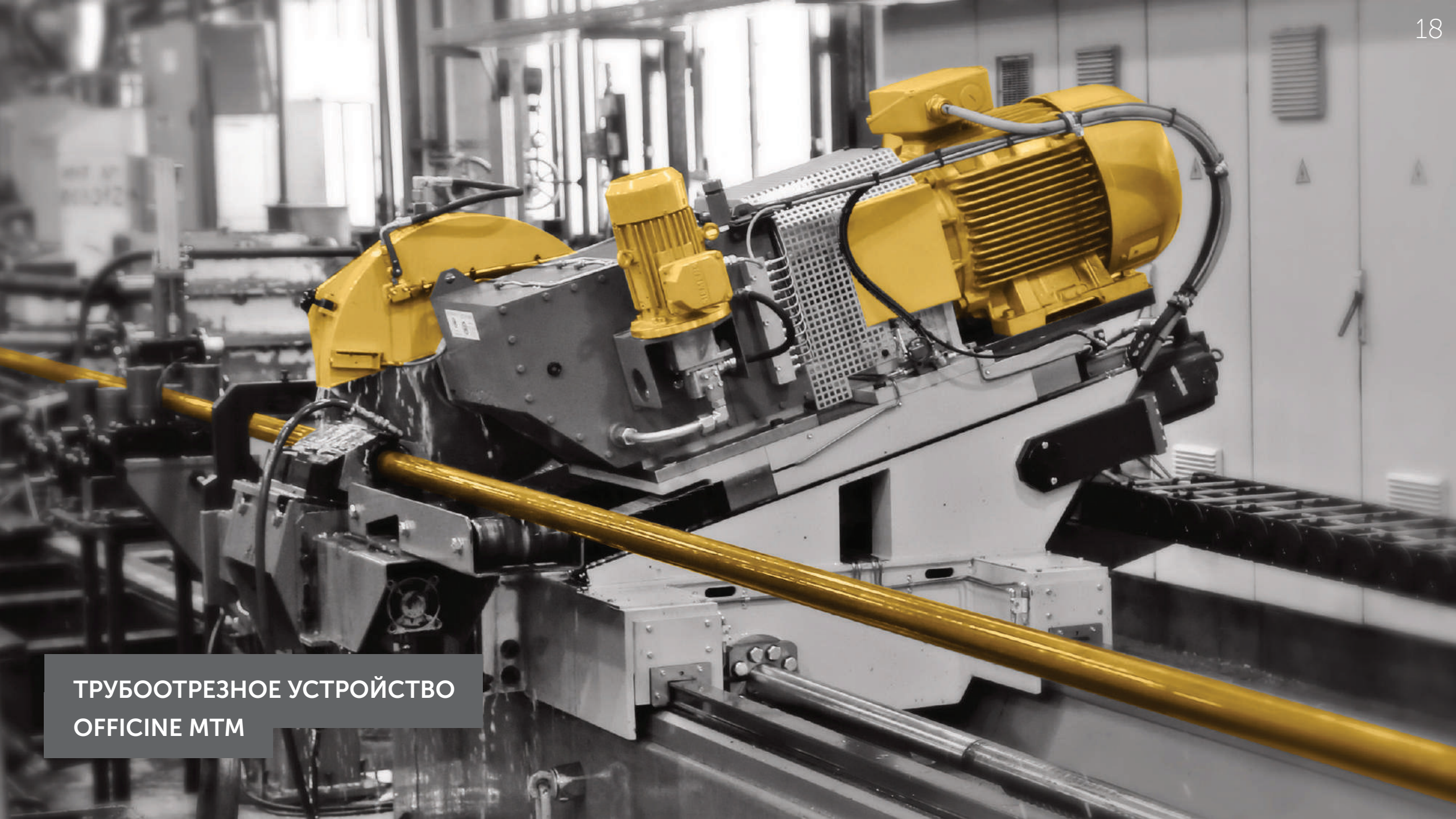
Voortman

VB1050

РАСПИЛОВОЧНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС
VOORTMAN VB 1050

УСТАНОВКА ЛАЗЕРНОЙ
ЛИСТОВОЙ РЕЗКИ MAZAK



A large industrial machine with a yellow motor and a grey body is shown in a factory setting. A long, yellow pipe is being cut by the machine, with a shower of sparks or coolant spray visible at the cutting point. The machine is mounted on a metal frame, and various cables and hoses are connected to it. In the background, other industrial equipment and a white wall with electrical panels are visible.

ТРУБООТРЕЗНОЕ УСТРОЙСТВО
OFFICINE MTM

Дорожные металлоконструкции

ДОРОЖНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ
БАРЬЕРНОГО ТИПА



МОСТОВЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ
БАРЬЕРНОГО ТИПА



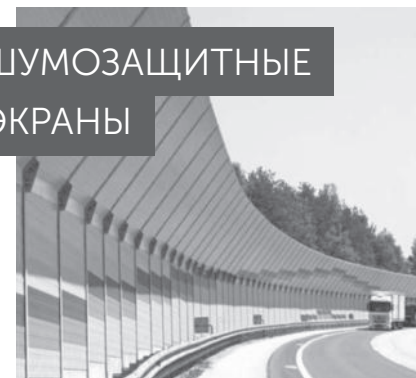
ПЕШЕХОДНЫЕ
ПЕРИЛЬНЫЕ
ОГРАЖДЕНИЯ



ОПОРЫ
АСУДД



ШУМОЗАЩИТНЫЕ
ЭКРАНЫ



A large industrial machine with yellow and grey components, used for extruding open profiles. The machine is situated in a factory setting with other equipment visible in the background. The yellow parts are prominent, including a large vertical extruder head and various clamping mechanisms. Black hoses are connected to the machine. The background shows a long industrial facility with multiple similar machines.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ОТКРЫТЫХ ПРОФИЛЕЙ
ОММ (OFFICINE MECCANICHE MURGESI)



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ БАРЬЕРНОГО ОГРАЖДЕНИЯ
ОММ (OFFICINE MECCANICHE MURGESI)

Конструкции энергетической отрасли

ASG
Fe steel
construction

- ▼ СТАЛЬНЫЕ ОПОРЫ ИЗ ГНУТОГО ПРОФИЛЯ
ДЛЯ ЛЭП НАПРЯЖЕНИЕМ 6-10 КВ
- ▼ АНКЕРНО-УГЛОВЫЕ ОПОРЫ ЛЭП
НАПРЯЖЕНИЕМ 35-330 КВ
- ▼ ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ОПОРЫ ЛЭП
НАПРЯЖЕНИЕМ 35-330 КВ
- ▼ ПЕРЕХОДНЫЕ ОПОРЫ ЛЭП
НАПРЯЖЕНИЕМ 220-330 КВ
- ▼ УГЛОВЫЕ ОПОРЫ ЛЭП
НАПРЯЖЕНИЕМ 500 КВ





УСТАНОВКА ЛАЗЕРНОЙ 3D-РЕЗКИ
MAZAK

The image shows a large industrial machine, a Mazak 3D Laser Processing unit, in a factory environment. The machine is primarily white with a prominent yellow section on the right side that features the 'Mazak' logo and the text '3D LASER PROCESSING'. It has a complex structure with various mechanical components, including what appears to be a laser head and a worktable. The background shows the interior of a large industrial building with high ceilings and structural beams.



СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ
КЕМРРИ, EWM



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС
FASTI

Завод стальных конструкций. Теплицы и тепличные комплексы

**«АГРИСОВГАЗ» ЯВЛЯЕТСЯ НЕ ТОЛЬКО ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ
И ПОСТАВЩИКОМ ОСНОВНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ,
НО И ПОЛНОЦЕННОЙ ИНЖИНИРИНГОВОЙ КОМПАНИЕЙ**

Компания производит и комплектует металлоконструкции теплиц
основными инженерно-технологическими системами и оборудованием:

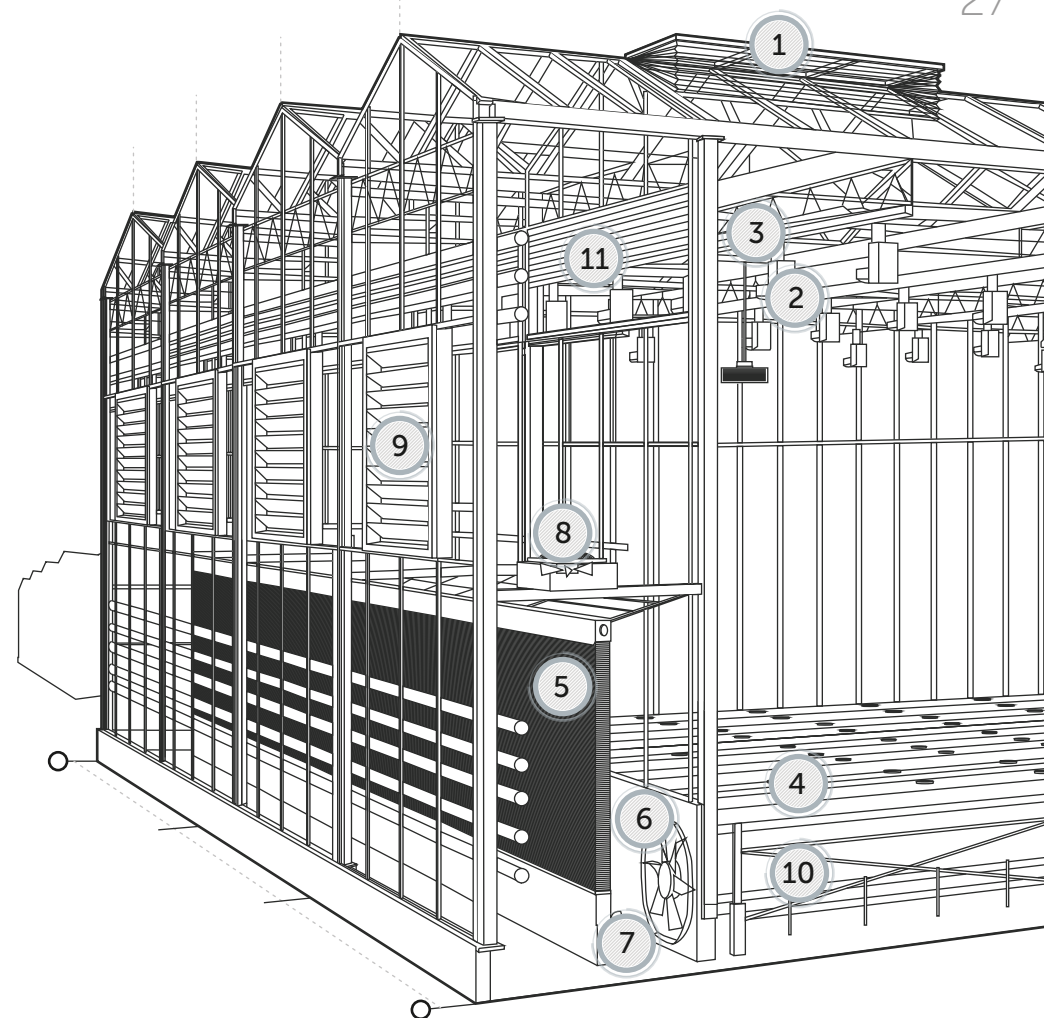
- ▼ инновационной микроклиматической ячейкой;
- ▼ системой вентиляции и фитозащиты;
- ▼ системой шторных трансформирующихся экранов;
- ▼ системой искусственного освещения;
- ▼ системой отопления, охлаждения, испарения и доувлажнения;
- ▼ системой капельного полива;
- ▼ системой выращивания (прокат технологических лотков в размер осуществляется в блоке теплиц);
- ▼ системой выращивания рассады и зеленых культур (комплектная салатная линия) и др.



Инновационная микроклиматическая ячейка

СОБСТВЕННАЯ СИСТЕМА КОНТРОЛЯ МИКРОКЛИМАТА
С ПОМОЩЬЮ СПЕЦИАЛЬНОГО ОТДЕЛЕНИЯ
ТЕПЛИЧНОГО КОМПЛЕКСА - МИКРОКЛИМАТИЧЕСКОЙ ЯЧЕЙКИ

Основным преимуществом перед теплицами 4-го поколения является закрытый контур рециркуляции воздушных масс внутри тепличного блока, что приводит к эффективному энергосбережению и точному управлению температурными и влажностными характеристиками в теплице.



- | | | | | | |
|---|--|---|-------------------------------------|----------------------------------|----------------------|
| 1 Вентиляционные форточки | 3 Система горизонтального зашторивания | 5 Адиабатическая панель испарительного охлаждения | 7 Регулятор подачи углекислого газа | 9 Наружный клапан забора воздуха | 11 Гильотинная штора |
| 2 Система ассимиляционного освещения (досветка) | 4 Лоток для выращивания | 6 Осевой вентилятор воздуховодного рукава | 8 Воздушно-отопительный вентилятор | 10 Перфорированный рукав | |

Технологическое оборудование

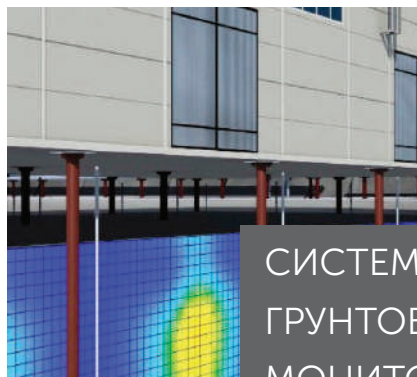
АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО
ОХЛАЖДЕНИЯ

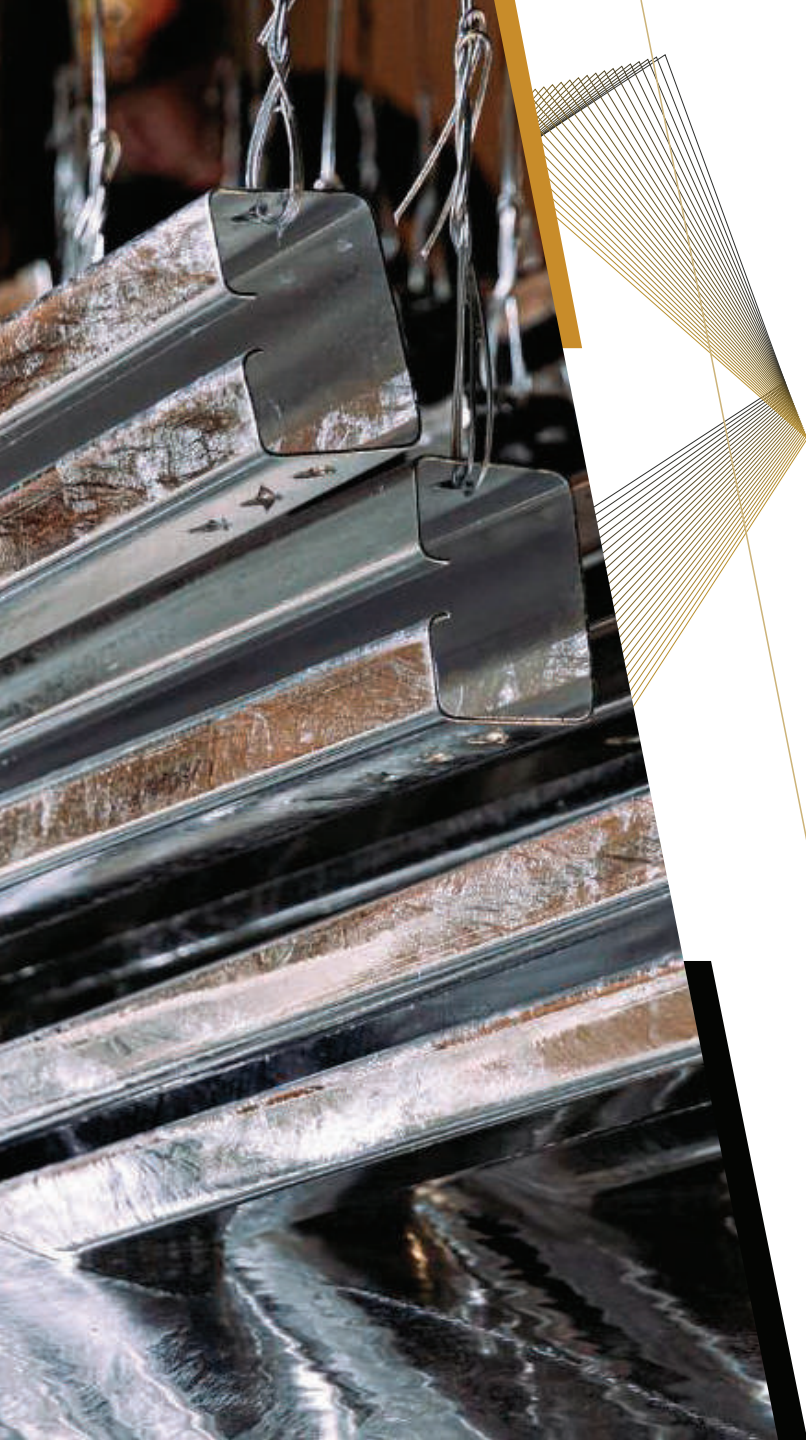


ЭСТАКАДЫ И ОПОРЫ
ТРУБОПРОВОДОВ



СИСТЕМЫ ТЕРМОСТАБИЛИЗАЦИИ
ГРУНТОВ И ГЕОТЕХНИЧЕСКОГО
МОНИТОРИНГА





Заводы горячего цинкования

ЗАВОД
ГОРЯЧЕГО
ЦИНКОВАНИЯ
В КАЛУЖСКОЙ
ОБЛАСТИ



ЗАВОД
ГОРЯЧЕГО
ЦИНКОВАНИЯ
В ЛЕНИНГРАДСКОЙ
ОБЛАСТИ

2
ванны итальянской фирмы BISOL,
позволяющие цинковать
металлоконструкции длиной
до 8,8 м и 12,5 м

Полностью автоматизированная и герметичная
линия-агрегат капсульного типа итальянской фирмы
GIMECO.

длина ванны 13 м
ширина 1,8 м глубина 3,2 м

МАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
ЛИНИЙ

520 ТОНН
В СУТКИ

13 000 ТОНН
В МЕСЯЦ

180 000 ТОНН
В ГОД

Завод алюминиевых конструкций

Завод алюминиевых конструкций «АГРИСОВГАЗ» - производит качественные профили любой группы сложности, ряд из которых не имеет аналогов в России. Важным направлением деятельности компании является проектирование, производство и монтаж архитектурно-строительных систем собственной разработки (ASG).

Предприятие оснащено современным оборудованием с высоким уровнем автоматизации производственных процессов и входит в пятерку лучших производителей алюминиевого профиля в России.

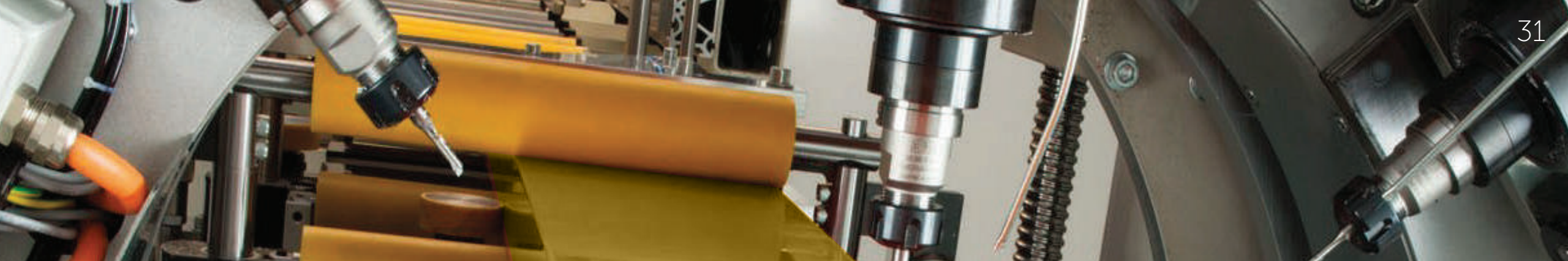
КОМПАНИЯ
ПРОИЗВОДИТ
БОЛЕЕ

10000

ВИДОВ
ПРОФИЛЕЙ

Профиль изготавливается из сплавов АД0, АД31, 6060, 6063, 6181 и 6082 с допуском на размеры по ГОСТ и европейским стандартам. При изготовлении цилиндрического слитка используется первичный алюминий.



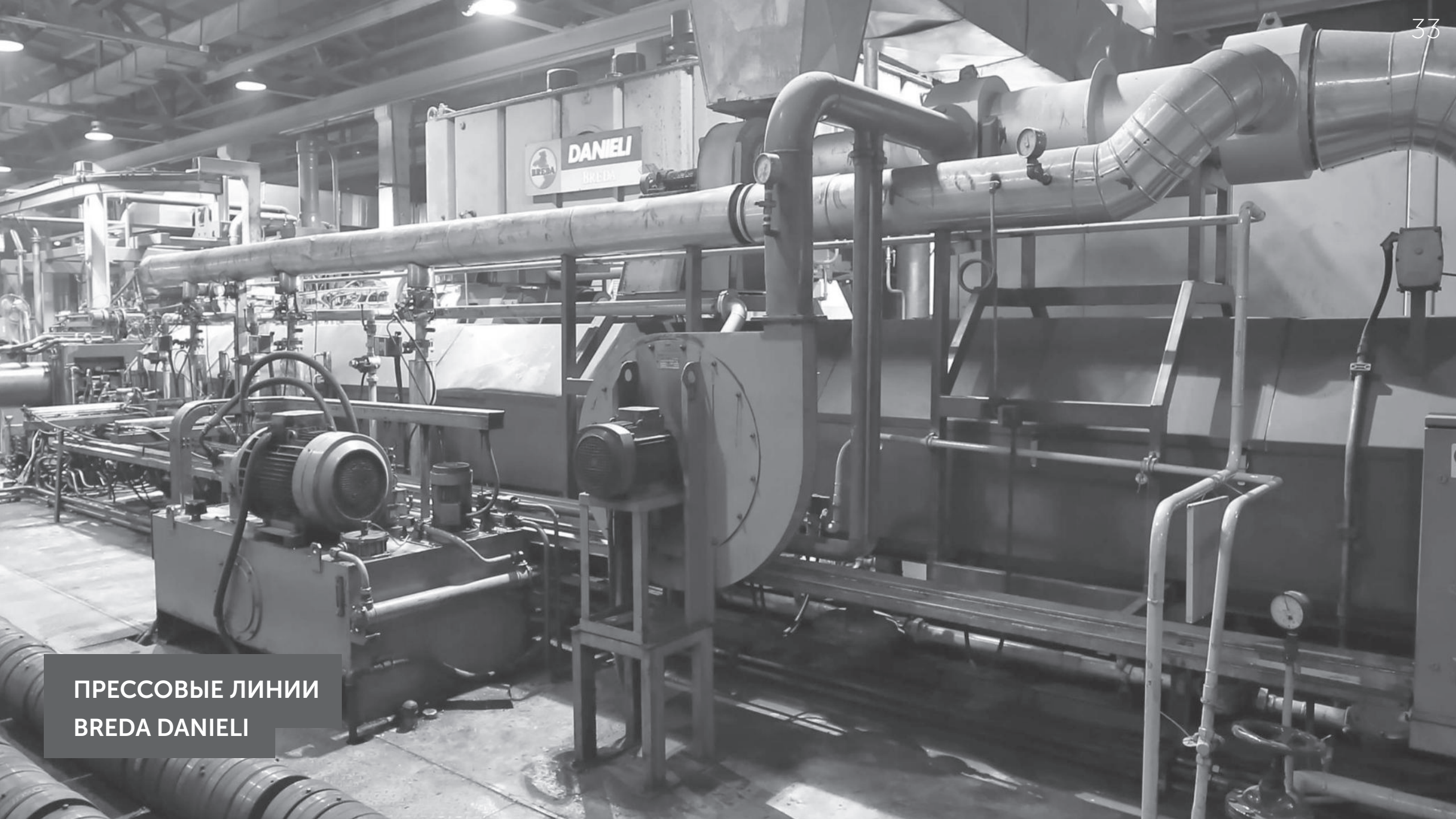


Техническое оснащение завода алюминиевых конструкций

- ▶ Литейное производство - 2 газовые плавильные печи (Hertwich Engineering, Австрия), агрегат для групповой отливки слитков, 2 печи гомогенизации (Hertwich Engineering, Австрия), системы рафинирования, фильтрации и разлива расплава
- ▶ Прессовое производство - четыре прессовые линии: пресс с усилием 1600 (BREDА DANIELI, Италия), пресс с усилием 1700 (ANNO METAL, Турция), пресс с усилием 1870 (COMETAL, Италия), пресс с усилием 2200 (BREDА DANIELI, Италия)
- ▶ Цех переработки алюминия - 4 обрабатывающих центра ELUMATEC AG, Haffner (Германия), участок аргонно-дуговой сварки, группа пилотрезных и фрезерных станков
- ▶ Цех покраски - укомплектован двумя горизонтальными линиями порошковой окраски Compact-500 и Compact-1250 (OTEFAL INGENERIA S.R.L., Италия) с полным циклом предпокрасочной подготовки
- ▶ Участок упаковки оснащен линией автоматической упаковки профиля (AUTEL, Италия).



ПЛАВИЛЬНЫЕ ПЕЧИ
HERTWICH ENGINEERING



ПРЕССОВЫЕ ЛИНИИ
BRED A DANIELI



ПРЕССОВАЯ ЛИНИЯ
COMETAL

The image shows a large industrial facility, likely a metal processing plant. In the foreground, a worker wearing a dark uniform and a hard hat stands with their back to the camera, operating a large, yellow control console. The console is equipped with multiple monitors, buttons, and a keyboard. Above the console, a large, yellow, curved metal structure, part of the press line, is visible. In the background, various industrial components, including pipes, valves, and structural beams, are visible, along with a large, open industrial space.



ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР
ELUMATEC

Производство алюминиевого профиля

СТАНДАРТНЫЙ



ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА



ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ
ОТДЕЛКИ



ДЛЯ РЕКЛАМЫ
И ОФИСА



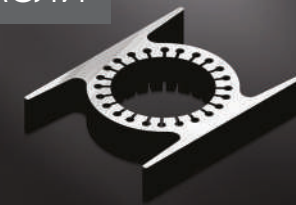
ДЛЯ ЭЛЕКТРО –
И СПЕЦОБОРУДОВАНИЯ



ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИИ И
КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ



ДЛЯ ТРАНСПОРТНОЙ
ОТРАСЛИ



Светопрозрачные системы



ОКОННО-ДВЕРНЫЕ СИСТЕМЫ



ASG70E, ASG60E



ASG68

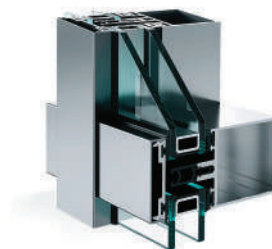


ASG50



ASG45

ФАСАДНЫЕ СИСТЕМЫ



ASG500



ASG500SG



ASG500SF



АГРИСОВГАЗ
ГРУППА КОМПАНИЙ



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

249092, Калужская область, Малоярославец, Мирная, 3
info@agrisovgaz.ru | www.agrisovgaz.ru
8 800 302-10-35